

HORNO ELECTRICOS PARA BAJA FUSION

Estos hornos funden su carga de metal en aprox:

2 horas de 20 a 280 °C
(aleaciones plomo-estaño-antimonio)
2 1/2 – 3 horas de 20 a 400°C
(zamack y similares)

Serie S

Temporizador hasta 60 horas
Pirómetro digital
Teleruptor de alarma
Capota para recoger humos
Tapa metal fundido
Cubeta recogedora de metal
en caso de rotura del crisol



Codigo	Serie y Tipo	Kw.	Litros	Kgs. plomo	Kgs zamack	Ki-los	Meds en cms
BB015570	F 80S	5	60	140	87	240	75*90*170
BB015590	F 120S	7	70	180	107	250	75*90*170
BB015601	F 200S	10	110	324	181	330	105*80*120

ACCESORIOS BAJA FUSION - WHITE METAL ACCESORIES

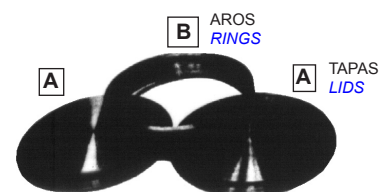
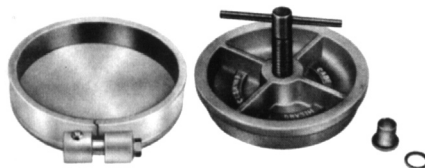
CRISOLES



MOD.	COD.	RESISTE.	Meds mm	Kgs.
F40	BB015810	1 I	210*220	19
F80	BB015820	3 III	240*320	60
F120	BB015830	3 III	260*320	70
F200	BB015840	3 III	355*340	120

MOLDES VULCANIZADORES

COD.	CAPAC. MMS.
BB010024	230
BB010026	300
BB010028	300*70
BB010030	350
BB010032	350*70
BB010034	400
BB010036	457
BB010038	500
BB010040	600
BB010042	700



COD.	DIMENS.
BB020001 (A+B)	9" x 1" MOLDES
BB020002 (A)	9" TAPA / LID
BB020005 (A+B)	11" x 1" MOLDES
BB020010 (A+B)	12" x 1" MOLDES
BB020011 (A)	12" TAPA / LID
BB020015 (B)	9 x 1 1/2 ARO / RING
BB020018 (B)	9 x 2 ARO / RING
BB020025 (B)	12 x 1 1/2" ARO / RING
BB020028 (B)	12 x 2 ARO / RING

HISPANA

de Maquinaria, S.A.

Tel. +34 93 3091707 Fax. + 34 93 3090702

e-mail: hispana@hispanaspain.com

internet: <http://www.hispanaspain.com>

C/ Can Cuiàs, 24-26 - Pol.Ind. Can Cuiàs, nave 20/1
Montcada i Reixac 08110 - Barcelona - España (Spain)