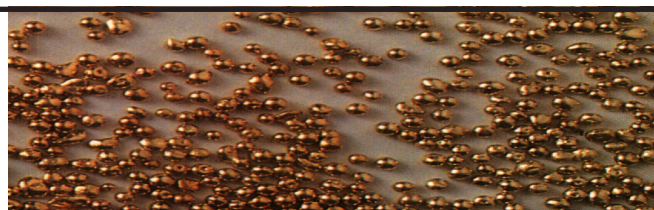




CF052000

**ESPECIFICACIONES DE LAS ALEACIONES PARA ORO BLANCO DE 18K**

Correctivo oro blanco Cod. CF050005

CODIGO	COLOR	DUREZA BRINELL	T. FUSION PRELIGA	T. FUSION METAL	RECO - CIDO	CARACTERISTICAS	PESO ESPECIF.
CF052095	Blanco rodio	290	1200 °C	930 °C	650 °C.	Placas delgadas y prensadas. Para microfusión utilizando varios colores. Rodio no imprescindible.	14,69
CF052100	Blanco	280	1210 °C	940 °C	650 °C.	Cadenas hechas a mano. Microfusión. Rodio no imprescindible.	14,63
CF052150	Blanco	270	1220 °C.	950 °C.	650 °C.	Placas finas de varias capas. Anillos y alianzas sin soldadura. Brazateles no lapidados. Puede prescindirse el rodiado.	14,83
CF052085	Blanco	270	1118 °C	930 °C	600 °C.	Piezas de microfusión con superficie lisa, que no requieren trabajo mecánico. Rodio no imprescindible.	14,69
CF052170	Gris	260	1170 °C	940 °C	650 °C.	Lastras sutiles con pliegues. Alianzas y anillos sin soldadura. Tejido milanés. No necesita rodio.	14,85
CF052200	Blanco gris	250	1110 °C.	920 °C.	600 °C.	Piezas de microfusión difíciles. Anillos con garras muy finas. Es necesario rodar.	14,7
CF052202	Blanco	250	1110 °C.	920 °C.	600 °C.	Piezas de microfusión difíciles y con piedras engastadas en cera. Rodio no imprescindible	14,7
CF052230	Gris	250	1150 °C.	940 °C.	600 °C.	Cadenas hechas a máquina. Brazaletes lapidados. Placas e hilos que tengan que soportar gran esfuerzo mecánico. Es necesario rodar.	14,85
CF052260	Blanco	170	1050 °C.	880 °C.		Cadenas a máquina en tres colores. Rodiado no imprescindible.	
CF052300	Gris	240	1100 °C.	940 °C.	600 °C.	Aleación adecuada a cualquier proceso y cualquier quilataje. Es necesario rodar.	14,76
CF052301	Gris	240	1100 °C.	940 °C.	600 °C.	Aleación adecuada a cualquier proceso y cualquier quilataje. Granulometría fina. Es necesario rodar.	14,76
CF052302	Gris	240	1100 °C.	940 °C.	600 °C.	Aleación adecuada a cualquier proceso y cualquier quilataje. Rodio no imprescindible.	14,76
CF052320	Gris	230	1100 °C.	960 °C.	600 °C.	Microfusión. Aleación adecuada para cualquier proceso y quilataje. Es necesario rodar.	14,7

ESPECIFICACIONES DE LAS ALEACIONES CON PALADIO PARA ORO BLANCO DE 18K

CODIGO	COLOR	DUREZA	T.FUSION PRELIGA	T.FUSION METAL	RECOCIDO	CARACTERISTICAS	PESO ESPEC.	% PD EN LIGA
CF052420	Gris	180	1100 °C.	1050 °C.	550 °C.	Universal	9,06	20%
18PD40	Gris	180	1140 °C.	1090 °C.	550 °C.	Universal	10,60	40%
18PD50	Gris	180	1190 °C.	1100 °C.	550 °C.	Universal	10,60	50%
18PD60	Gris	180	1230 °C.	1130 °C.	550 °C.	Universal	11,06	60%

Cod. CF052400 Aleación oro blanco PD-Base 18K. Sin paladio

HISPANA

de Maquinaria, S.A.

Tel. +34 93 3091707 Fax. + 34 93 3090702

e-mail: hispana@hispanaspain.cominternet: <http://www.hispanaspain.com>C/ Can Cuiàs, 24-26- Pol. Ind. CanCuiàs, nave 20/1
Montcada i reixac 08110- Barcelona- España (Spain)